

FABRICADOR DE CUBITOS CON DEPÓSITO INCORPORADO, HC IM-65NE-HC

Gamma de productos: IM

Número de ítem: M066



Esta Hoshizaki IM-65NE-HC es un fabricante de cubitos con depósito integrado, produce hasta 62 kg de cubitos de hielo de alta calidad cada 24h.

Todos los fabricantes de cubitos de hielo cuentan con un sistema de control electrónico. Así se garantiza la optimización del proceso de fabricación de los cubitos. Sin necesidad de asistencia manual u otros ajustes adicionales, nuestras máquinas producen cantidades generosas manteniendo siempre una alta calidad.

Sostenible

Los refrigerantes naturales utilizados en nuestros fabricantes de hielo no sólo protegen el medioambiente, sino que también optimizan el rendimiento y la capacidad de producción.

Material

Los exteriores están hechos de acero inoxidable. Además, el circuito cerrado de agua aporta la máxima protección contra cualquier tipo de contaminación a lo largo del proceso de formación del hielo.

Tecnología única

Se inyecta un preciso chorro de agua en cada una de las celdas cerradas. El exceso de agua abandona la celda a través de las salidas. Las paredes de la celda bloquean la expansión del agua durante el proceso de congelación, mientras se alcanzan temperaturas de hasta -30°C. Gracias a los ciclos de enjuague automatizados, las impurezas como los minerales, se eliminan del circuito dando como resultado el hielo más puro y protegiendo a su máquina de la calcificación y formación de minerales.

Diseño inteligente

Nuestras máquinas están creadas para durar, y su diseño incorpora extras inteligentes, como la bomba de agua magnética sin acoplamiento directo, que evita que se produzcan fugas en el circuito del agua.

Ajuste perfecto

Las compactas medidas de 633 x 506 x 840 mm y su depósito integrado hacen de esta máquina perfecta para espacios pequeños.

Plug&Play

Su inteligente diseño "plug & play" garantiza una puesta en funcionamiento extremadamente fácil.

ESPECIFICACIONES

Título del producto	Fabricador de Cubitos con Depósito Incorporado, HC	Refrigerante	R290
Capacidad de producción (kg/24h) aproximadamente (A 10°C, WT 10°C)	62	Equivalente CO2 (kg)	0,33
Cesta de almacenaje capacidad (kg) approx.	26	Sistema de enfriado	Refrigerado por aire
Conexión eléctrica	1/220 - 240V/50Hz	Configuración del producto	Autocontenido
Consumo eléctrico (kW)	0,32	Peso neto (kg)	50
Dimensiones An x Pr x Al (mm), sin patas	633 x 506 x 840	Peso bruto embalado (kg)	60
Tipo de hielo	Cubito estándar (L) –		



Ofrecemos equipamiento y tecnología innovadora para vending y dispensing. Venta y financiamiento disponibles para impulsar tu productividad.